



С Днём металлурга!



«Уважаемые коллеги! Поздравляю вас с профессиональным праздником – Днём металлурга!»

Во все времена труд металлурга вызывал уважение и почёт. Металлург – это не только профессия, это уникальный характер. В металлургии идут люди стойкие, надёжные, целеустремлённые, сильные духом, умеющие преодолевать любые препятствия. Всех их объединяет трудолюбие, стойкость и преданность делу. Именно такими людьми – нашими ветеранами – был заложен прочный фундамент для дальнейшего развития компании. Нынешнее поколение вобрало в себя богатые традиции, высокое мастерство и продолжает своим трудом славить завод и литейно-прессовое производство, создавая богатство страны. Несмотря на все трудности и быстро меняющиеся тенденции, наше предприятие уже более двадцати лет продолжает стабильно работать и формировать стратегию развития на долгосрочную перспективу. Наши впечатляющие производственные достижения – это заслуга тысяч людей, работающих в сложных условиях, но всегда на совесть. Желаю Вам крепкого здоровья, бодрости духа, радости в работе, благополучия и взаимопонимания в семье, осуществления планов, оригинальных идей и новых профессиональных побед!

Александр Иосифович НОЩИК,
Генеральный директор ГК «СИАЛ»

«Уважаемые коллеги! Сердечно поздравляю Вас с профессиональным праздником — Днём металлурга!»

Металлургия — одна из крупнейших и важнейших отраслей промышленности. В ней сложились особые профессиональные традиции, совершены тысячи изобретений, получили признание и подтвердили свою надёжность многие инновационные технологии.

Мы развиваем производство ЛПЗ «Сегал» и разрабатываем современные эффективные решения для массового и частного жилищного строительства, солнечных электростанций, вертолётных площадок, высокоскоростных поездов и круизных лайнеров. Все эти достижения были бы невозможны без самоотверженного, творческого труда многих поколений ученых, инженеров, рабочих и специалистов, которые вложили свою энергию и душу в производство. Ваши мастерство и ответственность, выдержка и стойкость заслуживают искреннего уважения и признания. Благодаря Вам у нашего предприятия есть прошлое, настоящее и будущее. Желаю Вам успехов в профессиональной деятельности, новых достижений в Вашем благородном труде, финансовой стабильности, крепкого здоровья, счастья и праздничного настроения!



Леонид Андреевич КИСЕЛЕВ,
Генеральный директор ООО «ЛПЗ «Сегал»





Друзья, примите самые искренние и сердечные поздравления с профессиональным праздником - Днем металлурга!

Труд металлурга виден каждому и оттого имеет особую общественную значимость. Ведь от нас напрямую зависят не только успехи экономики и укрепление социальной сферы. Качество нашей работы - это, прежде всего, благополучие людей, их достойная и уверенная жизнь.

Работая на благо общества, предприятие внесло весомый вклад в создание архитектурного облика Сибири, Урала, центральной, южной, северной частей страны и других областей России, приняло участие в строительстве множества объектов — социальных, спортивных, промышленных. Впереди у нас еще очень много важных и значимых проектов, и большой опыт, накоплен-

ный предыдущими поколениями металлургов, вселяет уверенность в решении существующих проблем и достижении новых вершин в нашем нелегком труде.

В этот праздничный для всех нас день хочется пожелать Вам боевого настроения, счастья, удачи и процветания. Пусть каждое начатое дело увенчается успехом, пусть наша работа всегда будет востребованной и принесит ощутимые плоды. Желаю доброго здоровья, семейного благополучия, реализации намеченных планов, нескончаемой энергии и оптимизма!



Валериан Сергеевич СЕВРЮКОВ,
Директор ООО «СК «ДАК»



Дорогие сиаловцы! Примите искренние поздравления с профессиональным праздником — Днем металлурга!

В этот знаменательный для любого металлурга день, позвольте от души поблагодарить вас за нелегкий каждодневный труд. А также от всего коллекти-

СИАЛАВТО
С Е Т Ь А В Т О С А Л О Н О В

ва группы компаний «СИАЛАВТО» пожелать вам, вашим родным и близким крепкого здоровья, благополучия и новых профессиональных достижений. С праздником!

Сергей Александрович НОЩИК,
Генеральный директор ООО «СИАЛАВТО»

УСТАНОВЛЕН НОВЫЙ РЕКОРД ПРОИЗВОДСТВА

В июне 2021 года коллектив литейно-прессового завода «Сегал» впервые за всю историю предприятия отпрессовал свыше 3 100 тонн продукции за один месяц!

29 июня установлен рекорд по отпрессовке свыше 139 тонн продукции в сутки.



Коллеги, поздравляем всех нас с этим значимым достижением, благодарим за усердный труд и желаем покорения новых высот!

Фрезеровщик, токарь, рихтовщик

Фрезеровщик, токарь, рихтовщик – в трёх этих профессиях воплотилось мастерство Романа Лукши, который в этом году отметил 15-летие работы на литейно-прессовом заводе «Сегал».

В преддверии Дня металлурга Лукша Роман стал одним из претендентов на заводскую Доску почёта, как передовик производства. Рассказываем о его судьбе и профессиональном пути.

Роман родился и вырос в Красноярске, в микрорайоне Зелёная Роща. Отец его, сейчас пенсионер, работал литейщиком в литейном цехе на КраМЗе. Роман после школы тоже выбрал техническое направление – окончил профессиональное училище № 52 по специальности «Станочник широкого профиля».

В 2003 году Романа призвали на службу в армию. Распределили в погранвойска, расположенные на границе Чечни и Грузии. В это время шла Вторая чеченская война, и Роман стал свидетелем и участником исторических событий – Контртеррористических операций на территории Северо-Кавказского региона.

Подразделение, в котором оказался Роман, стояло в Арагонском ущелье на территории Чеченской Республики. Высоко в горах было недоступно автомобильное сообщение. Продоление пограничникам доставлялось вертолётном. Два государства разделял ручей – через полкилометра виднелся грузинский пост. Полтора года Роман прослужил на страже государственных границ, в постоянной стопроцентной боевой готовности к любому прорыву. В тот период времени в ходе войны произошли два крупных события: убийство президента Чеченской Республики 9 мая 2004 года и нападение на Нальчик 13 октября 2005-го. Пограничники дежурили сутками, бегали по горам, выслеживали террористические группы, когда разведка докладывала, что намечается прорыв.

Пограничные войска относятся к федеральной службе безопасности. Поэтому больше информации о своём участии в конкретных военных спецоперациях Роман раскрывать не может.

На завод «Сегал» Роман попал случайно. После армии он планировал работать в охране краевой администрации, но предварительное тестирование показало, что ему не подойдёт работа, где нужно долго стоять на месте. Напротив, ему необходимо движение, решение приклад-



Роман вырезает образцы профиля – заготовки, вытяжки из металлических столбов – для анализа их химических и физических свойств

ных задач и ручной труд. По дороге домой Роман увидел вывеску «СИАЛ» – в 2006 году отдел кадров находился во Дворце труда. Зашёл узнать, нужны ли фрезеровщики. Перед ним было две двери – «Сегал» и «ДАК». Как говорит Роман, дверь выбрал методом считалочки. Сборочный цех тогда относился к «ДАКу», а в 2014-м Романа перевели в «Сегал». В общем, с 2006-го по настоящее время Роман Лукша успешно работает фрезеровщиком сборочного цеха.

На участке строительной опалубки за много лет выработан алгоритм работы с алюминием. Но появляются новые профили на предприятии, расширяются производственные задачи. И Роман постоянно учится в работе.

Как говорит начальник сборочного цеха Борис Кац, Роман Лукша – многопрофильный специалист высокого уровня. Кроме того, он единственный фрезеровщик, токарь и рихтовщик в сборочном цехе.

Последние три года Роман решает задачи и для аналитической лаборатории отдела технического

контроля. Ежедневно лаборатория оценивает качество каждой партии продукции, выпускаемой заводом. Роман вырезает образцы профиля – заготовки, вытяжки из металлических столбов – для анализа их химических и физических свойств. Здесь же востребованы навыки Романа как токаря: его задача – выполнить торцевание темплетов литейного цеха, то есть финишную обработку деталей для плотной подгонки всех рабочих поверхностей.

На участке строительной опалубки помимо фрезерных и токарных работ он выполняет и функцию рихтовщика:

– Сварщики изготавливают каркасы строительной опалубки из алюминиевого профиля,

– объясняет Роман. – Моя работа – поправить геометрию, срубить швы, убрать лишнее, проверить щиты опалубки на наличие пропущенных швов. После этого можно отправлять их непосредственно на фанеровку.

В свободное от работы время Роман не расстается с металлообработкой. Сейчас он осваивает столярное и кузнечное дело, помогая своим товарищам, которые развивают собственное промышленное предприятие. Иногда для души Роман играет в футбол на школьных площадках с детьми – в детстве он увлекался этим видом спорта. Любит читать детективы – Артура Конан Дойля, Рекса Стаута, Дена Брауна. А ещё у него есть большая – около пятисот штук – коллекция монет, в том числе редких и старинных, которые собирает он восемь лет.

Стали лучшими

С 2016 года на нашем предприятии проводится приуроченный ко Дню металлурга конкурс «Лучший работник года». В нынешнем году из-за обострившейся ситуации, связанной с ростом числа заболевших COVID-2019, конкурс проходил с соблюдением всех профилактических мер. И вот, подведены его итоги, объявлены победители.

Конкурс «Лучший работник года» – одно из важнейших мероприятий в нашей компании. Мы каждый год отмечаем наиболее значимые

достижения в работе наших коллег, выявляем лучших работников, тем самым мотивируя персонал на достижение новых профессиональных высот.



На втором этапе участники конкурса проходили тестирование на профессиональную и творческую находчивость – умение находить решение в нестандартных ситуациях

Порядок проведения конкурса в 2021 году предусматривал два этапа. На первом этапе проводился подсчёт итоговых баллов по оценочным листам. Оценочные листы на каждого участника готовили их непосредственные руководители. На втором этапе участники конкурса проходили тестирование на профессиональную и творческую находчивость – умение находить решение в нестандартных ситуациях. Этот этап стал решающим при подведении итогов конкурса.

Всего конкурсная комиссия приняла 68 заявок на участие в конкурсе. Призовые места заняли 29 человек. Семь из них заняли первые места, семь – вторые, шесть человек заняли третьи места и девять участников получили дипломы.

Лучших из лучших выбирали по трем номинациям: «Профессионалы ООО «ЛПЗ «Сегал», «Лучший руководитель ООО «ЛПЗ «Сегал» и «Перспектива ООО «ЛПЗ «Сегал».

В номинации *«Профессионалы»* лучшими признаны:

1. *Борис Сергеевич Беляевский*, плавильщик 6-го разряда, литейный цех;
2. *Мария Владимировна Головина*, слесарь по сборке металлоконструкций 4-го разряда, сборочный цех;
3. *Ольга Павловна Бережнева*, машинист крана 4-го разряда, ремонтно-механический цех;
4. *Елена Анатольевна Лагуткина*, ведущий бухгалтер, заводоуправление;
5. *Михаил Юрьевич Малышкин*, завальцовщик 6-го разряда, прессовый цех.



Борис Беляевский



Мария Головина



Ольга Бережнева



Елена Лагуткина



Михаил Малышкин

В номинации конкурса *«Перспектива»* участвовали сотрудники завода в возрасте до 30 лет, на которых возлагают надежды руководители и наставники и которые добились значительных трудовых результатов при стаже работы от трёх до пяти лет. Лучшей в этой номинации стала

Софья Андреевна Степаненко, инженер-технолог 2-й категории, технический отдел прессового производства.



Софья Степаненко



Роман Житников

В номинации «Лучший руководитель ООО «ЛПЗ «Сегал» победителем объявлен

Роман Юрьевич Житников,
механик участка прессового производства.

Поздравляем победителей и желаем дальнейших профессиональных успехов!

ПОЗДРАВЛЯЕМ
С ПОБЕДОЙ! 

Каждый участник, занявший первое место в конкурсе, получил денежную премию в размере 28 750 рублей, памятную статуэтку «Лучший работник года 2021» и сертификат на посещение творческого мастер-класса в художественную студию для всей семьи.

Призеры конкурса помимо сертификатов также были поощрены денежными премиями: 17 250 рублей за второе место, 11 500 рублей

за третье место и 5 750 рублей получили дипломанты.

У каждого сотрудника ЛПЗ «Сегал», отработавшего в компании не менее трёх лет, есть возможность стать лучшим в ежегодном корпоративном конкурсе. Он не только позволяет показать уровень профессионализма работников ЛПЗ «Сегал», но и способствует повышению престижа рабочих специальностей в металлургической промышленности.

Дойду до финиша

Однажды Людмила Савицкая, ведущий менеджер Отдела продаж Службы по изделиям глубокой переработки ЛПЗ «Сегал», ехала из Москвы в Нижний Новгород на высокоскоростном пассажирском электропоезде «Ласточка», построенном по немецкой технологии и ставшем свидетельством технологического скачка в области железнодорожного транспорта. Ближе к концу поездки к Людмиле подошёл проводник, чтобы узнать, удовлетворило ли её как пассажирку качество обслуживания.

— Всё отлично! — ответила она. — Вот, еду, люблюсь нашими багажными полками.

— А где это такие полки делают? — удивилась проводница.

— В Сибири, в Красноярске, на литейно-прессовом заводе «Сегал».

— Сколько же всего выдерживают эти полки! Обычно пассажиры накладывают на них сверх нормы, а мы не всегда успеваем за этим следить. Спасибо вам за отличное качество и самих полок, и креплений.

В тот момент Людмила как никогда гордилась заводом, на котором работает, и своими кол-



легами, создающими отличную продукцию.

А востребована она очень широко. Литейно-прессовый завод «Сегал» — крупный российский производитель компонентов для водного и железнодорожного транспорта.

Людмила Савицкая всегда в контакте с клиентами — транспортными компаниями-потребителями продукции «Сегала». Среди же-

структурами техническое задание. Если они дают добро, говорят, что такая конструкция в наших силах, экономисты делают расчёт стоимости будущей продукции. На основании расчёта стоимости я готовлю коммерческое предложение и выдаю его заказчику. Когда все условия заказчика устраивают, заключаем договор. Конструкторский отдел выдает конструкторскую документацию, технологи её обрабатывают, мы открываем заказ, затем инженеры планово-диспетчерского бюро обрабатывают открытый заказ, и всё — пошло непосредственное изготовление. Готовую продукцию отгружаем и отправляем получателю. Наверное, самое важное для меня в работе — идти до конца, не бросать начатое сотрудничество. Если взяла дело, заказчика — доведу его. Дойду до финиша.

Такая же последовательная и упорная Людмила и в обычной, нерабочей жизни. В студенческие годы она, как и многие девушки, приняла решение похудеть. Но практика показывает, что в этом трудном деле от решения до реализации доходят далеко не все. Но Людмила пошла до конца: на первом курсе политеха записалась в секцию по лёгкой атлетике, начала бегать по утрам, и после каникул к началу второго курса одноклассники её не узнали — так она изменилась. Похудела она ни много ни мало на 17 килограммов.

Постепенно спорт стал потребностью, которая приносит радость. Людмила занимается тяжелой атлетикой, фитнесом, йогой, танцами и всегда участвует в спортивных мероприятиях завода. Лёгкая на подъём, увлекающаяся, она ищет новые вершины, чтобы их покорить.

— Мне всегда хочется решать сложные задачи, и в каждой я иду до конца. В спорте, в работе, в семье, — говорит Людмила. — Такой характер.

Упорства требует и ещё одно её увлечение — вышивка.

— Она создавалась, когда я вышивала своего ребёнка, — показывает Людмила Савицкая одну из своих любимых, вышитых её руками, картин. — Сейчас она висит в изголовье его кровати, и я в это, наверное, вкладываю смысл материнского оберега. Кстати, Игорь недавно в неё мячом попал. Раму заменили, повесили на место. Это ожидаемо, когда в доме увлечённый футболист, — смеётся Людмила.

Творческое хобби появилось у Людмилы после института. В студенчестве жизнь кипела, а тут появилось свободное время. Чем заняться? На глаза попался бабушкин мешочек с цветными нитками. Людмила нашла схему, кусочек ткани и села за вышивку. А это дело так затягивает... Вот уже 15 лет прошло, а интерес к увлечению не пропадает. Обычно Людмила вышивает в подарок дорогим и близким людям, друзьям и тем, кого хочет поблагодарить. Сидя за каждой работой, она думает о человеке, которому будущая картина предназначена. В каждой из них навсегда остаётся часть души автора.



**Эту картину Людмила вышила, когда
вынашивала своего ребенка**

лезнодорожников это Красноярский электровагоноремонтный завод, «Уральские локомотивы» (которые, кстати, и строят поезда «Ласточка»), завод «Ремпутьмаш» со всеми его филиалами — в Калуге, Людиново, Верецагино, Екатеринбурге, и другие. Среди судостроительных и судоремонтных предприятий группы компаний «ОСК» — завод «Красное Сормово», «Амурский судостроительный завод», многие предприятия Енисейского речного бассейна.

В Службе по изделиям глубокой переработки работает пять человек. Задача менеджера Отдела продаж — пройти с заказчиком путь от начала до конца, от проекта до реализации продукции. О каждом этапе производственного процесса Людмила подробно информирует заказчика — всегда с ним на связи.

— Сначала заказчик делает нам запрос: например, в конкретные сроки нужно изготовить определённой конструкции двери, крышки, иллюминаторы, — объясняет Людмила. — Мы заявку принимаем и обсуждаем с нашими кон-

Удостоены звания

Немало значимых событий на предприятиях нашей компании приурочено к празднованию Дня металлурга. Одно из таких событий – присвоение почётного звания «Ветеран труда группы обществ «СИАЛ» работникам, достигшим пенсионного возраста и внесшим за время своей трудовой деятельности – не менее 10 лет непрерывно – важный личный вклад в повышение эффективности деятельности компании. В честь Дня металлурга в нынешнем году почётное звание присвоено девятнадцати работникам.

Среди них – сотрудники ООО «ЛПЗ «Сегал»:

Барткова Людмила Николаевна, уборщик производственных и служебных помещений, административно-хозяйственный отдел;

Богатырь Игорь Вячеславович, коррективщик ванн 6-го разряда, инструментальный участок;

Васильева Елена Августовна, руководитель службы по охране труда;

Данилова Ольга Александровна, машинист крана, занятый на горячем участке работ, 4-го разряда, участок подготовки производства литейного цеха;

Дратованый Михаил Владимирович, слесарь по сборке металлоконструкций 4-го разряда, участок опалубки;

Еврасова Светлана Алексеевна, укладчик-упаковщик 3-го разряда, участок комплектующих для НВФ;

Киселев Александр Николаевич, плавильщик 6-го разряда, плавильный участок;

Ксензюк Татьяна Ивановна, слесарь по сборке металлоконструкций 4-го разряда, участок комплектующих для НВФ;

Лукьянова Онега Викторовна, оператор линии упаковки 4-го разряда, участок покраски и упаковки;

Нарлаев Виктор Сарвович, стропальщик 4-го разряда, участок подготовки производства сборочного цеха;

Нестеров Вячеслав Анатольевич, стропальщик 5-го разряда, участок покраски и упаковки;



Перебинос Ирина Викторовна, начальник управления по персоналу;

Поляков Владимир Александрович, прессовщик на гидропрессах 5-го разряда, прессовый участок;

Совин Юрий Николаевич, прессовщик на гидропрессах 5-го разряда, прессовый участок;

Уткина Ольга Михайловна, маляр 4-го разряда, участок окрашивания;

Харунжа Владимир Николаевич, старший контролер контрольно-пропускного пункта отдела по защите ресурсов;

Шугаева Людмила Михайловна, оператор линии упаковки 4-го разряда, участок покраски и упаковки;

Шулешова Лариса Владимировна, менеджер по персоналу, управление по персоналу.

И сотрудник ООО «СИАЛ»

Молочков Дмитрий Витальевич, заместитель генерального директора по экономической безопасности.

Уважаемые коллеги, от всего коллектива группы обществ «СИАЛ» примите поздравление с присвоением почётного звания!

Каждому работнику, которому присвоено почётное звание «Ветеран труда группы обществ «СИАЛ», вручаются соответствующие именное удостоверение и знак. А также единовременная денежная премия в сумме 11 500 рублей.